

- ◎ 关于产品的技术规格、照片等，有可能在没有预告的情况下作出变更，请谅解。
- ◎ 产品手册所登载的切削数据等，根据室温、切削材料、切削条件等会发生变化。请注意这些数据并非保证值。
- ◎ 产品手册禁止无授权转载及复制。

- ◎ Please understand that the technical specifications and photos of the product may be changed without notice.
- ◎ The cutting data in the product manual will change according to the room temperature, cutting materials, cutting conditions, etc. Please note that these data are not guaranteed values.
- ◎ Reprinted and copied without authorization is prohibited.



Let's make things better



高崎智能装备(丽水)有限公司  
TAKAZAKI Intelligent Equipment (Lishui) Co., Ltd

浙江高崎智能装备制造有限公司  
Zhejiang TAKAZAKI Intelligent Equipment Manufacturing Co., Ltd

公司地址：浙江省丽水市莲都区南明山街道上徐路101号  
浙江省乐清市柳市镇蟾河北路68号

服务热线：0578-2866-066

Company Add: No. 101, Shangxu Road, Nanmingshan Street,  
Liandu District, Lishui City, Zhejiang Province  
No. 68, North Chanhe Road, Liushi Town,  
Yueqing City, Zhejiang Province

Service Hotline: 0578-2866-066

让我们一起做得更好！

## Company Introduction 公司介绍

## 集科研、设计、制造、销售于一体的高端机床制造民营企业

高崎智能装备(丽水)有限公司坐落于风景如画的浙江省丽水市,是一家专注于高端机床研发、设计、制造与销售的高新技术企业。

公司汇聚了众多行业精英,技术团队占比超过半数,配备有从日本、德国进口的尖端生产设备。我们致力于自主创新,不断追求卓越,旨在构建业界领先的智能装备制造能力。秉持着精益求精的工匠精神,高崎智能装备正稳步迈向国际化舞台,努力成为全球客户信赖的优选伙伴。

Takazaki Intelligent Equipment (Lishui) Co., Ltd., located in the picturesque Lishui City of Zhejiang Province, is a hi-tech enterprise dedicated to R&D, design, manufacturing and sales of high-end machine tools.

The company has gathered many industry elites, and the technical team accounts for more than half of the total, equipped with cutting-edge production equipment imported from Japan and Germany. We are committed to independent innovation and continuous pursuit of excellence, aiming at building industry-leading intelligent equipment manufacturing capacity. With the craftsmanship spirit of constantly striving for perfection, Takazaki intelligent equipment is steadily moving towards the international arena and striving to become the preferred partner of global customers.



## Development History 发展历程

不断积累的技术专长与丰富经验  
卓越的交货实绩充分验证了其高质量与可靠性

2030

新系列V8, V11 引领未来(目标: 预计销量10000台/年)  
The new series V8, V11 lead the future (Target: expected sales volume of 10,000 units/year)

2022

6万多平方米丽水新厂房投入生产使用  
More than 60,000 square meters of new Lishui plant has been put into production

2020

成立浙江高崎智能, 第一台沟道磨床研发成功  
Established Zhejiang TAKAZAKI Intelligent, and successfully developed the first channel grinder

2019

年销售立式、卧式加工中心突破1000台  
Annual sales of vertical and horizontal machining center more than 1000 units

2007-2008

立式、卧式加工中心研发成功  
Successfully developed vertical and horizontal machining centers

2006

开始制造生产CNC加工中心  
Start the production of CNC processing center

1999

作为最早一批台湾机床用户的先行者, 开始使用雕铣机和加工中心  
As one of the earliest users of machine tools in Taiwan, we began to use engraving and milling machines and machining centers

1989

从事普铣床、模具、机械加工  
Engaged in common milling machine, mould and machining

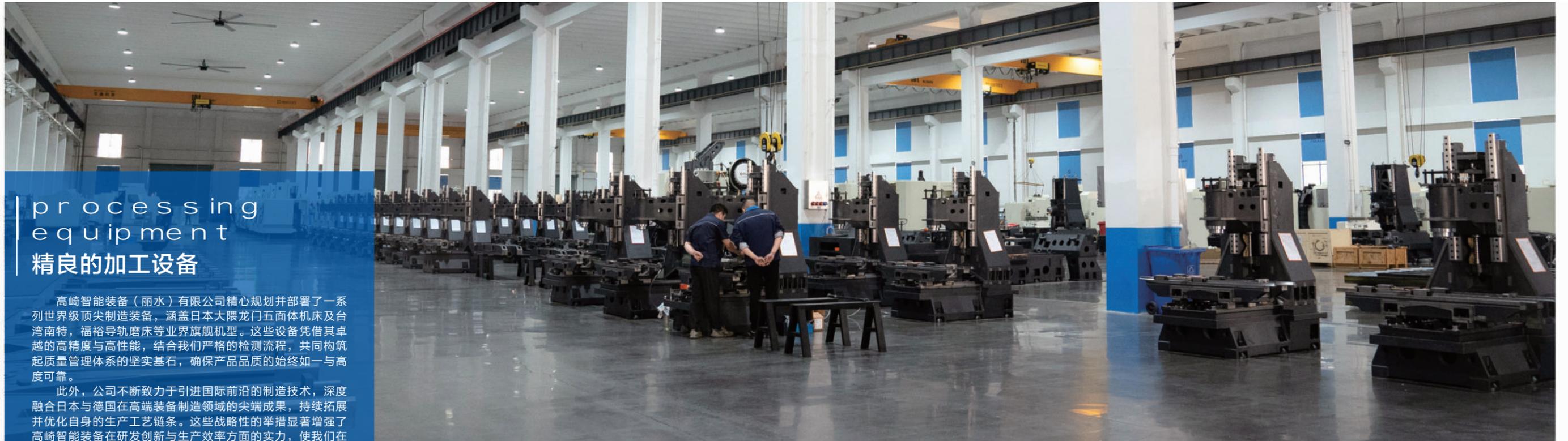


# Sales network & certificates

春华秋实，我们用心打造的营销体系如今已硕果累累  
营销网络如藤蔓般蔓延全国  
作为业内实力雄厚的数控设备智造商  
我们已为近30个省市提供了高性价比产品  
更迈出了国际化的步伐  
与欧洲、东南亚等地区的国家开启了紧密合作的新篇章

Spring blossoms and autumn fruits,  
the marketing system we have carefully built has now  
yielded fruitful results,  
The marketing network is spreading like vines across the  
country,  
As a strong intelligent manufacturer of CNC equipment in  
the industry,  
We have provided cost-effective products for nearly 30 provinces  
We have taken further steps towards internationalization,  
Opened a new chapter of close cooperation with countries  
in Europe, Southeast Asia and other regions.





## processing equipment 精良的加工设备

高崎智能装备（丽水）有限公司精心规划并部署了一系列世界级顶尖制造装备，涵盖日本大隈龙门五面体机床及台湾南特，福裕导轨磨床等业界旗舰机型。这些设备凭借其卓越的高精度与高性能，结合我们严格的检测流程，共同构筑起质量管理体系的坚实基础，确保产品品质的始终如一与高度可靠。

此外，公司不断致力于引进国际前沿的制造技术，深度融合日本与德国在高端装备制造领域的尖端成果，持续拓展并优化自身的生产工艺链条。这些战略性的举措显著增强了高崎智能装备在研发创新与生产效率方面的实力，使我们在竞争激烈的市场环境中稳居前沿，能够全方位、灵活地响应并满足各类客户的个性化需求。

Takazaki Intelligent Equipment (Lishui) Co., Ltd. has elaborately planned and deployed a series of world-class manufacturing equipment, covering Japanese Okuma Longmen pentahedral machine tool and Taiwan Nante, Fuyu guide rail grinding machine and other industry flagship models. With excellent high precision and high performance, these equipment, combined with our strict inspection process, jointly establish the solid foundation of the quality management system to ensure the consistent and highly reliable product quality.

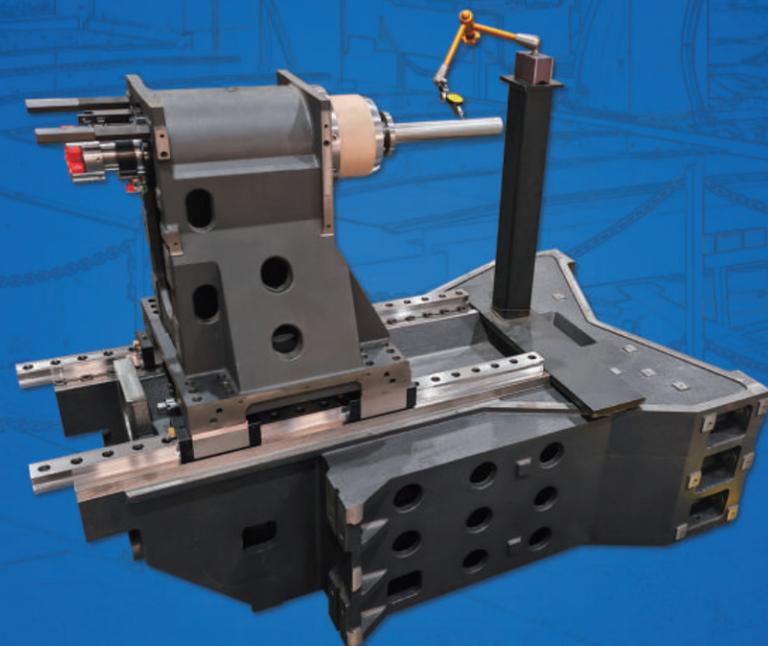
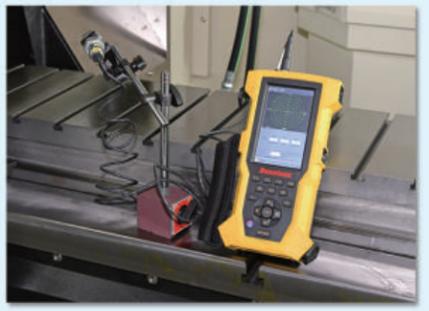
In addition, the company is committed to introducing international leading manufacturing technologies, deeply integrating the cutting-edge achievements of Japan and Germany in the field of high-end equipment manufacturing, and continuously expanding and optimizing its production process chain. These strategic initiatives significantly enhance GA's strength in R&D innovation and production efficiency, enabling us to stay at the forefront in a competitive market environment and to respond fully and flexibly to meet the personalized needs of various customers.



# refining process 精制过程

采用高、精、类的机床检测设备，品质保障，值得信赖！我们的设备采用先进技术，能够精准检测机床各项指标，助您及时发现并解决潜在问题，提升产品质量和生产效率，开启高效生产之旅！

Using high-quality, precise, and cutting-edge machine tool testing equipment, with guaranteed quality, trustworthy! Our equipment adopts advanced technology and can accurately detect machine tools. Various indicators help you discover and solve potential problems in a timely manner, improve product quality and production efficiency, and embark on a journey of efficient production!



# CONTENTS 目录



V 高速高精立式加工中心系列 10



P 重型高精立式加工中心系列 12



M 模具立式加工中心系列 14



T 钻攻加工中心系列 16



G 五轴机系列 18



HA 重切削卧式加工系列 20



HS 高速卧式加工系列 22



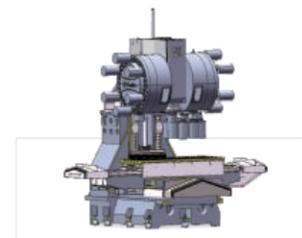
GMT 龙门铣床系列 24



S 龙门式沟道磨床系列 26



LR 线轨磨床系列 28



F 非标系列 30



X 选配 32



### Product Feature

#### 产品特点

- ◎ 快速移动速度: 48M/Min
- ◎ 24T快速刀库
- ◎ 气路元件: 日本SMC
- ◎ 三轴加速度: 0.6G
- ◎ 三轴:  $\Phi 40$ -C3级丝杆
- ◎ 电器元件: 法国施耐德
- ◎ 三轴伺服电机扭矩: 18/18/28Nm
- ◎ 三轴: 35-45-45-P级线轨

### V Series 参数表

项目	单位	V8	V9	V11	V13
工作台尺寸	mm	1100*430	1100*520	1300*600	1500*650
加工范围	mm	800*450	900*560	1100*600	1300*700
T槽尺寸(中心距X槽宽X槽数)	mm	125*18*3	100*18*5	100*18*5	100*18*5
工作台载重	kg	500	700	800	1200
X/Y/Z轴行程	mm	800/450/550	900/560/600	1100*600*600	1300/700/600
主轴鼻端至工作台面距离	mm	150-700	120-750	150-750	150-750(300-900)
主轴中心至立柱导轨面距离	mm	455	580	605	705
主轴锥度		BT40	BT40	BT40	BT40/BT50
主轴转速	rpm	标配: 8000 (选配: 12000、18000)	标配: 8000 12000、15000	8000(12000)	8000(6000)
主轴传动方式		标配: 皮带 (选配: 直联、电主轴)	皮带式(直联式)	皮带式(直联式)	皮带式(直联式)
主轴电机	KW	新代系统标配: 15 (新代直联: 11)	发那科系统标配: 15-18.5	新代系统标配: 16.5	15-18.5(18.5-22)
连续额定扭矩	Nm	新代系统: 52.5(77.8)	71.6	70(105)	95.5(102)
切削进给(X\Y\Z)	m/min	1~16	1~16	1~16	1~16
快速进给(X\Y\Z)	m/min	48/48/48	36/36/36	36/36/36	36/36/36
定位精度	mm	0.008	0.008	0.008	0.008
重复定位精度	mm	0.005	0.005	0.005	0.005
刀具数量	T	24	24	24	24
换刀方式		圆盘刀臂	圆盘刀臂	圆盘刀臂	圆盘刀臂式
最大刀具直径	mm	$\phi 80(\phi 150)$	$\phi 80(\phi 150$ 邻空)	$\phi 80(\phi 150$ 邻空)	$\phi 80(\phi 150$ 邻空)
最大刀具长度	mm	300	300	300	300
最大刀具重量	kg	7	7	7	8
刀柄形式及拉钉		BT40-45°	BT40-45°	BT40-45°	BT40-45°
换刀时间(T-T)	s	1.8	1.8	2	2.5
电源需求	Kva	15	25	30	35
机床重量	kg	4300	5500	6200	7500
占地面积(长×宽×高)	mm	2240*2346*2826	2500*2500*2850	2910*2800*3000	3480*3370*3370

### 产品展示





### Product Feature

#### 产品特点

- ◎ 齿轮箱4倍高扭矩主轴箱
- ◎ 14寸触摸屏高响应控制系统
- ◎ 附带Z轴平衡系统
- ◎ 扎实的机架结构设计
- ◎ 标配双链板后排屑，排屑更方便
- ◎ 三轴匹配大扭矩伺服电机

### P Series 参数表

项目	单位	P-1055	P-1160	P-1370	P-1690	P-1890
工作台尺寸	mm	1300*550	1300*600	1500*650	1800*900	2000*900
加工范围	mm	1000*550	1100*600	1300*700	1600*900	1800*900
T槽尺寸(中心距*槽宽*槽数)	mm	100*18*5	100*18*5	100*18*5	120*22*7	164*22*5
工作台最大载重	kg	1200	1200	1600	2000	2500
X/Y/Z轴行程	mm	1000/550/600	1100/600/600	1300/700/700	1600/900/800	1800/900/800
主轴鼻端至工作台面	mm	150-750(300-900)	150-750(300-900)	150-850(300-1000)	150-950	150-950
主轴中心至Z轴护罩面	mm	560	605	710	920	920
主轴锥度		BT40/BT50	BT40/BT50	BT50	BT50	BT50
主轴转速	rpm	8000(6000)	8000(6000)	6000	6000	6000
主轴传动方式		皮带式 (齿轮式1:4)	皮带式 (直联式)	皮带式 (齿轮式1:4)	皮带式 (齿轮式1:4)	皮带式 (齿轮式1:4)
主轴电机(发那科系统)	kw	15-18.5(18.5-22)	15-18.5(18.5-22)	15-18.5(18.5-22)	18.5-22(22-26)	22-26
连续额定扭矩	N.m	95.5(118)	95.5(118)	95.5(118)	118(140)	140(191)
切削进给(X/Y/Z轴)	m/min	1~16	1~16	1~16	1~16	1~16
快速进给(X/Y/Z轴)	m/min	30/30/30	36/36/36	30/30/24	24/24/24	24/24/24
定位精度	mm	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005
重复定位精度	mm	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
刀具数量	T	24	24	24	24	24
换刀方式		圆盘刀臂式	圆盘刀臂式	圆盘刀臂式	圆盘刀臂式	圆盘刀臂式
最大刀具直径	mm	φ80(φ150邻空)	φ80(φ150邻空)	φ125(φ200邻空)	φ125(φ200邻空)	φ125(φ200邻空)
最大刀具长度	mm	300	300	350	350	350
最大刀具重量	kg	8	8	15	15	15
刀柄形式		BT40	BT40	BT50	BT50	BT50
换刀时间(T-T)	s	2.5	2.5	3.5	3.5	3.5
电源需求	kva	30	30	40	40	50
机台重量	kg	7800	7500	11000	13500	16500
占地面积(长*宽*高-含水箱)	mm	4250*2580*3200	4170*2550*3000	5050*2930*3600	6100*4000*3850	6500*4100*3900

### 产品展示



# M Series

Mould Vertical Machining Center Series

## 模具立式加工中心系列



### Product Feature

#### 产品特点

- ◎ 丝杆高精度恒温控制技术
- ◎ 24T、32T、40T、48T、64T、80T超多刀具数量规格选择
- ◎ 三轴伺服电机扭矩18/18/28NM
- ◎ 高刚性的机架结构设计
- ◎ 三轴预拉伸结构
- ◎ 三轴45滚柱P级及以上导轨配置

### M Series 参数表

项目	单位	M8	M9	M10
工作台尺寸	mm	1100*430	1100*520	1300*550
加工范围	mm	800*450	900*560	1000*550
T槽尺寸(中心距 *槽宽*槽数)	mm	125*18*3	100*18*5	100*18*5
工作台最大载重	kg	500	700	1200
X/Y/Z轴行程	mm	800/450/550	900/560/600	1000/550/600
主轴鼻端至工作台面	mm	150-700	150-750	150-750
主轴中心至Z轴护罩面	mm	455	565	560
主轴锥孔		BT40/HSK63A	BT40/HSK63A	HSK63A
主轴转速	rpm	12000/15000	8000/12000/15000	15000
主轴传动方式		直联式	皮带式/直联式	直联式
主轴电机(发那科系统)	kw	11-15	11-15	11-15
连续额定扭矩	N.m	52.5	70/52.5	52.5
切削进给(X/Y/Z轴)	mm/min	1~10000	1~16000	1~16000
快速进给(X/Y/Z轴)	mm/min	30000	30000/36000	30000
定位精度	mm	0.005	0.005	0.005
重复定位精度	mm	0.003	0.003	0.003
刀具数量	T	24	24	32
换刀方式		圆盘刀臂	圆盘刀臂	圆盘刀臂
最大刀具直径	mm	φ80(φ150)	φ80(φ150)	φ78(φ150)
最大刀具长度	mm	300	300	300
最大刀具重量	kg	7	7	7
刀柄形式		HSK63A	BT40-45°	HSK63A
换刀时间	s	2.0	2.0	2.0
电源需求	kva	15	25	30
机台重量	kg	4500	5500	7600
占地面积(长*宽 *高-含水箱)	mm	2240*2346*2826	2500*2700*2900	4250*2580*3200

### 产品展示





### Product Feature

#### 产品特点

◎ 全新一代series oi-MF(PLUS)采用触摸屏设计，操作性更佳，显示和按键输入操作进一步简化。

◎ X轴多片式伸缩护罩设计，占地空间更小  
◎ Y轴大角度的防护，排屑和引导切屑液更顺畅  
◎ Z轴盔甲式护罩，密封性更好，防护更可靠

◎ Z轴2.2G (S500的载重测试)  
◎ 标准扭矩35Nm (5.5kW)  
◎ 高扭矩规格72Nm (7.5kW)

### T Series 参数表

项目	单位	T-600	T-700	V8F	
工作台	工作台尺寸	mm	700*420	800*420	1100*430
	加工范围	mm	600*450	700*450	800*450
	T槽尺寸(中心距*槽宽*槽数)	mm	14T*3*125	14T*3*125	125*18*3
	工作台最大载重	kg	250	250	500
行程	X/Y/Z行程	mm	600**450*330	700*450*330	800*450*495
	主轴鼻端至工作台面	mm	150-480	150-480	150-645
	主轴中心至立柱轨道面距离	mm	464	464	501
主轴	主轴锥孔		BT30(φ110)	BT30(φ110)	BT40
	主轴转速	rpm	12000	12000	12000
	主轴传动方式		直联	直联	直联
主轴电机	主轴电机(发那科系统)	kw	5.5	5.5	11
	扭矩	Nm	35	35	52.5
进给率	切削进给(X/Y/Z轴)	m/min	1-12	1-12	1-10
	快速移位(X/Y/Z)	m/min	48/48/48	48/48/48	48/48/48
精度	定位精度	mm	0.008	0.008	0.008
	重复定位精度	mm	0.005	0.005	0.005
自动换刀系统	刀具数量	T	21	21	20
	换刀方式		夹臂式	夹臂式	夹臂式
	最大刀具直径	mm	60(邻空80)	60(邻空80)	φ100
	最大刀具长度	mm	250	250	250
	最大刀具重量	kg	3偏载/10满载	3偏载/10满载	5
	刀柄形式		BT30	BT30	BT40
	换刀时间(T-T)	s	1.35	1.35	1.5
其他	电源需求	kva	10	10	15
	排屑方式		后冲屑	后冲屑	后冲屑
	机台重量(约)	kg	2800	3000	4230
占地面积(长*宽*高-含水箱)		mm	1750*2451*2500	1880*2351*2500	2240*2346*2730

### 产品展示





### Product Feature

#### 产品特点

- ◎ Z轴双杠平衡系统
- ◎ 标配刀尖跟随功能
- ◎ 操作方便的人性化设计
- ◎ 全闭环光栅尺控制
- ◎ 直联中心出水25、50、75公斤
- ◎ 电器元件通配施耐德电器
- ◎ 丝杆恒温控制技术
- ◎ 14寸高性能触摸屏系统
- ◎ 24T伺服刀库

### G Series 参数表

项目	单位	G200/5AX	G400/5AX
工作台直径	mm	Φ200	Φ400
T型槽	mm	(4) 12H7	(8) 12H7
倾斜轴旋转中心高度	mm	185	270
可倾斜角度 (可调整)	Deg	负30~正120	负30~正120
减速比倾斜轴		1:50	1:50
减速比旋转轴		1:40	1:50
工作台最高转速	RPM	75	60
加工范围	mm	Φ450X400	Φ720X600
X/Y/Z行程	mm	1000/550/600	1000/600/700
主轴端面至工作台面距离	mm	负15~正535	正50~正750
主轴锥孔		BT40	BT40
主轴转速	RPM	12000	18000
主轴传动方式		直联	电主轴
切削进给	m/min	12	12
快速进给	m/min	36	36
容许切削力水平轴向	Nm	1400	2300
容许切削力水切削轴	Nm	410	1800
工作台容许负载水平	kg	100	255
工作台容许负载倾斜	kg	75	200
刀具数量	T	24	30
换刀方式		圆盘刀臂	圆盘刀臂
最小角度单位	Deg	0.001	0.001
重复精度旋转轴	sec	15"	12"
重复精度倾斜轴	sec	20"	20"
分度精度旋转轴	sec	30"	25"
分度精度倾斜轴	sec	45"	60"
轴向定位精度	mm	0.008	0.008
轴向重复定位精度	mm	0.004	0.004

### 产品展示



# HA Series

Heavy Cutting Horizontal Machining Series

## 重切削卧式加工系列



### Product Feature

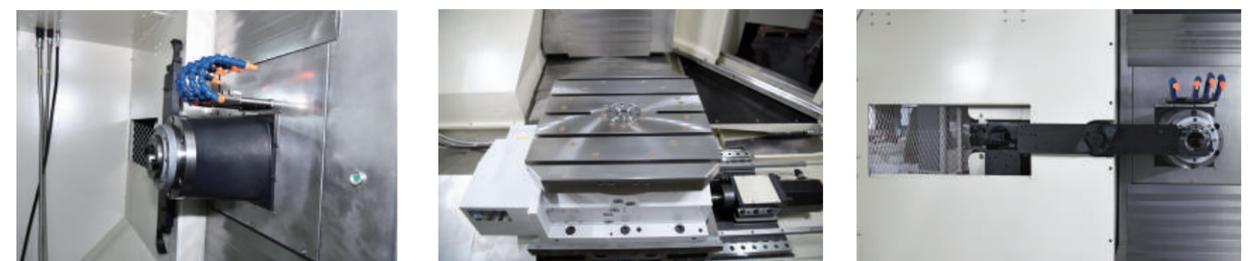
#### 产品特点

- ◎ 高性能的系统搭配合理优化
- ◎ 机械性能与系统性能完美配合
- ◎ 实现高效高精度加工
- ◎ Fanuc10.4寸大屏(OP15寸大屏)
- ◎ 大面积可视窗方便观察加工产品
- ◎ 从多个角度观察加工情况和效果
- ◎ 高精度高刚性普森主轴
- ◎  $\Phi 190$ 法兰式安装皮带主轴
- ◎ 标配4孔环喷, 气幕保护装置

### HA Series 参数表

项目		单位	HA63	HA80
工作台	工作台尺寸(长X宽)	mm	630*630	800*800
	T型槽(槽数X槽宽X槽距)	mm	5*18*100	7*22*100
	工作台最大载重	kg	1200	2500
行程	X轴行程(工作台左右行程)	mm	1000	1250
	Y轴行程(工作台前后行程)	mm	800	1000
	Z轴行程(主轴上下行程)	mm	800	1000
	主轴鼻端至工作台中心距离	mm	195-995	250-1250
	主轴中心至工作台面距离	mm	75-875	75-1075
主轴	主轴锥孔		7:24	7:24
	传动方式		皮带式(齿轮式)	皮带式(齿轮式)
	主轴转速	r.p.m	6000	6000
	主轴电机功率	KW	22-26	22-26
进给	X/Y/Z轴快移速度	mm/min	18000	18000
	X/Y/Z轴进给速度	mm/min	1-10000	1-10000
工件	最大工件高度	mm	1300	1500
	最大工件直径	mm	1250	1450
刀库	刀柄形式		BT50	BT50
	刀库容量	PCS	32	40
	刀库形式		卧式刀臂式	卧式刀臂式
	换刀时间	s	3.5	3.5
	最大刀具直径	mm	$\phi 125(\phi 250$ 邻空)	$\phi 125(\phi 250$ 邻空)
	最大刀具长度	mm	350	500
	最大刀具重量	kg	10(刀具偏载15)	10(刀具偏载15)
精度	线性轴定位精度	mm	0.008	0.008
	线性轴重复定位精度	mm	0.005	0.005
	回转轴分割精度	arc.sec	10	10
	回转轴重复定位精度	arc.sec	2	2
	控制系统		FANUC series Oi-MF(PLUS)	FANUC series Oi-MF(PLUS)
其他	电源容量	KVA	40	50
	机床尺寸(长*宽*高)	mm	5200*4000*3350	5600*4400*3600
	机床重量	kg	13000	17000

### 产品展示



# HS Series

High-speed Horizontal Machining Series

## 高速卧式加工系列



### Product Feature

#### 产品特点

- ◎ 十字滑台的结构设计，高速加工
- ◎ 40T-60T-120T更多选择大容量刀库
- ◎ 可选配发那科、三菱、西门子
- ◎ 机架结构设计更加简单方便操作
- ◎ 齿轮箱大扭矩主轴箱，加工效率更高
- ◎ 标配日本SMC气路
- ◎ 敞开式的大罩设计装夹更方便
- ◎ 1/4,千分之一度,一度一分更多转台选择
- ◎ Y轴4根高强度线轨设计

### HS Series 参数表

项目	单位	HS1055B	HS1812	HS2110	
工作台	工作台尺寸(长X宽)	mm	500*500	1000*1200	1000*1000
	T型槽(槽数X槽宽X槽距)	mm	5*14*100	100*100(M20*P2.5)	100*100(M20*P2.5)
	工作台最大载重	kg	500	3000	3000
行程	X轴行程(工作台左右行程)	mm	800	1800	2100
	Y轴行程(工作台前后行程)	mm	550	1200	1200
	Z轴行程(主轴上下行程)	mm	550	1200	1000
	主轴鼻端至工作台中心距离	mm	120-670	150-1350	150-1350
	主轴中心至工作台面距离	mm	50-600	100-1300	100-1300
	主轴	主轴锥孔		BT40	7:24
传动方式			电主轴	皮带式(齿轮式)	皮带式(齿轮式)
主轴转速		r.p.m	12000	6000	6000
主轴电机功率		KW	15	22-26	22-26
进给	X/Y/Z轴快移速度	mm/min	36000	18000	18000
	X/Y/Z轴进给速度	mm/min	1-10000	1-10000	1-10000
工件	最大工件高度	mm	800	1800	1600
	最大工件直径	mm	700	2200	2200
刀库	刀柄形式		BT40	BT50	BT50
	刀库容量	PCS	24	60	60
	刀库形式		卧式刀臂式	卧式刀臂式	卧式刀臂式
	换刀时间(T-T)	s	2.4	3.5	3.5
	最大刀具直径	mm	φ80(φ160邻空)	φ125(φ250邻空)	φ125(φ250邻空)
	最大刀具长度	mm	300	600	600
精度	最大刀具重量	kg	15(刀具偏载)	10(刀具偏载15)	10(刀具偏载15)
	线性轴定位精度	mm	0.008	0.008	0.008
	线性轴重复定位精度	mm	0.005	0.005	0.005
	回转轴分割精度	arc.sec	10	10	10
	回转轴重复定位精度	arc.sec	2	2	2
其他	控制系统		新代	FANUC series Oi-MF(PLUS)	FANUC series Oi-MF(PLUS)
	电源容量	KVA	25	50	50
	机床尺寸(长*宽*高)	mm	4500X3400X2950	5800*5800*4300	5600*6200*4300
	机床重量	kg	62000	21000	24000

### 产品展示



### GMT Series 参数表

项目		单位	GMT2217	GMT3018	GMT4022
工作台	工作台尺寸	mm	2000*1300	3000*1600	4000*2000
	T槽尺寸(中心距*槽宽*槽数)	mm	7*22*170	9*22*180	9*28*200
	工作台最大载重	kg	8000	12000	18000
行程	X/Y/Z行程	mm	2200/1650/800	3000*2000*960	4000*2200*1000
	主轴鼻端至工作台面	mm	250-1050	140-1140	280-1280
主轴	主轴锥孔		BT50	BT50	BT50
	主轴转速	rpm	6000	6000	6000
	主轴传动方式		皮带	皮带	皮带
主轴电机	主轴电机(发那科系统)	kw	18.5	22.0	22.0
	额定扭矩	Nm	143	220	220
进给率	切削进给(X/Y/Z轴)	m/min	10	10	10
	快速移位(X/Y/Z)	m/min	12	12	12
精度	定位精度	mm	0.025	0.025	0.025
	重复定位精度	mm	0.015	0.015	0.015
自动换刀系统	刀具数量	T	40	40	40
	电源需求	kva	40	45	55
	排屑方式		双螺杆链板	双螺杆链板	双螺杆链板
	机台重量	kg	22000	27000	42000
	占地面积(长*宽*高-含水箱)	mm	4600*6680*4500	4800*7300*5100	5400*10800*5600

### 产品展示



### Product Feature

#### 产品特点

- ◎ 采用报紧四面约束的淬火导轨
- ◎ 整机刚性加强设计, 具有强劲的切削能力和稳定的精度
- ◎ 采用BBT50-Φ200高刚性主轴, 6颗进口大钢珠轴承, 保证出色的切削能力
- ◎ 双螺杆+前排排屑机, 排屑更加方便
- ◎ 选配自动门、中心出水功能
- ◎ Z轴双动力平衡杠, 提供更长期稳定的Z轴输出

S Series  
Gantry Channel Grinder Series  
龙门式沟道磨床系列



### Product Feature

#### 产品特点

- ◎ 龙门式结构三轴立磨
- ◎ 可磨削内、外球道、边
- ◎ 可磨削异型凸轮、绣花轴、滑块等
- ◎ 直线电机轴控制技术
- ◎ 全闭环光栅尺控制
- ◎ 2-6万转高速电主轴
- ◎ 水箱标配纸带过滤+磁性分离
- ◎ 圆跳动0.001um修真器主轴
- ◎ 高强度的铸件结构设计，防止振动

### S Series 参数表

项目	单位	S-800	S-1000	S-2000
工作台尺寸	mm	900X420	1000X500	1800X500
电磁吸盘	mm	680X200	680X300	1800X400
工作台最大载重	kg	300	500	700
X/Y/Z行程	mm	900/320/100	1100/400/180	2050/400/180
主轴鼻端至工作台面	mm	40-140	40-220	40-220
主轴锥孔		螺纹锁紧	螺纹锁紧	螺纹锁紧
主轴转速	rpm	40000/60000	24000-30000	24000-30000
主轴传动方式		电主轴	电主轴	电主轴
切削进给(X/Y/Z轴)	m/min	12	12	12
快速移位(X/Y/Z)	m/min	12	12	12
定位精度	mm	0.005	0.005	0.005
重复定位精度	mm	0.003	0.003	0.003
电源需求	kva	15	30	30
排屑方式		磁性分离+纸带过滤	磁性分离+纸带过滤	磁性分离+纸带过滤
机台重量	kg	3200	5800	12000
占地面积(长*宽*高-含水箱)	mm	2200X3800X2100	2700X4500X2600	2700X6800X2600

### 产品展示





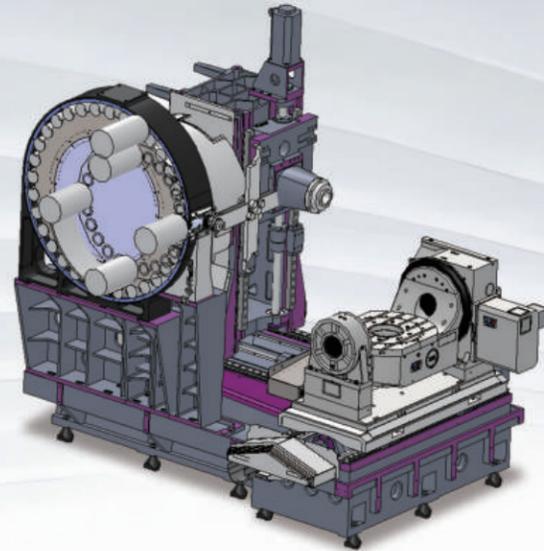
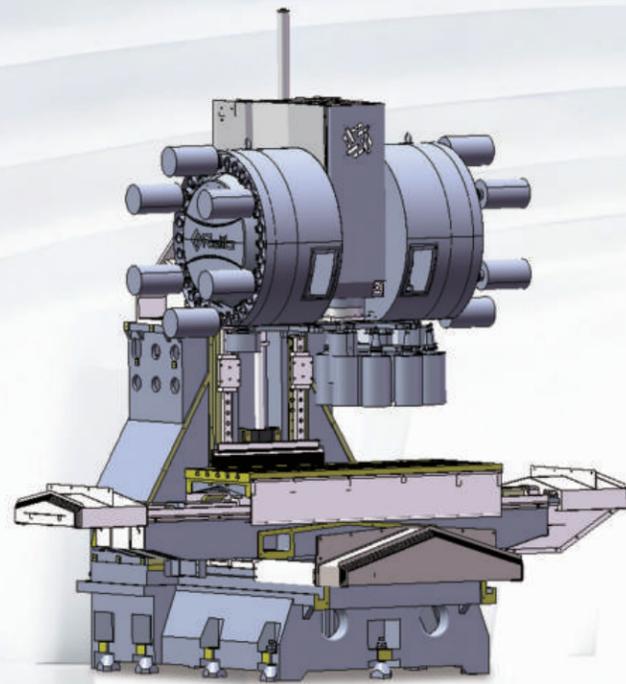
### Product Feature

#### 产品特点

- 龙门式7轴线轨磨床
- 海德汉光栅尺全闭环控制
- 自动校直工件
- 标配高精度修整器主轴
- 标配静压主轴30KW
- Z轴带平衡杠功能
- 工作台高精度直线电机驱动
- X轴导轨大功率润滑循环功能
- 丝杆冷却恒温控制功能

### LR Series 参数表

项目	单位	LR445	LR665	
加工范围	工作台面积(前后*左右)	mm	6150*900	7850*900
	最大研磨长度	mm	4300	6000
	加工导轨范围	mm	20-45	35-65
	磁盘面积	mm	4300*16-36	6000*30-50
	磁盘最大承载重量	kg	300	400
	磁盘面至卧式修整器中心距	mm	405	405
	双立式主轴开距	mm	360-1160	360-1160
立卧主轴中心距	mm	575	575	
双主轴	马达	KW	30 (磨45型以下)	45
	主轴形式		动静压式主轴	动静压式主轴
	主轴转速	rpm	0~1500	0~1500
	砂轮(内径*厚度*外径)	mm	φ600×18~65×φ304.8	φ600×18~65×φ304.8
X进给 (工作台)	行程	mm	5600	7300
	轨道	mm	45型滚珠线轨	45型滚珠线轨
	进给速率	m/min	30-50	30-50
	马达峰值推力	N	6867.7*2=13735.4	6867.7*2=13735.4
Y1\Y2 进给 (立头双轴)	传动		线性马达	线性马达
	行程	mm	400	400
	滚珠螺杆(直径*螺距)	mm	50*10	50*10
	伺服马达	KW	2	2
	移动速度	m/min	6	6
Z1\Z2 上下 (立头双轴)	最小设定单位	mm	0.001	0.001
	轨道		55型滚柱滑轨	55型滚柱滑轨
	行程	mm	200	200
	滚珠螺杆(直径*螺距)	mm	45*10	45*10
	伺服马达	KW	2	2
砂轮修整器	移动速度	m/min	6	6
	最小设定单位	mm	0.001	0.001
	轨道		55型滚柱滑轨	55型滚柱滑轨
	钻石滚轮(外径*厚度*内径)	mm	(120*40*52) 配合线轨大小	(120*40*52) 配合线轨大小
卧式副主轴	最高转速	rpm	2000	2000
	伺服马达	KW	2	2
	主轴形式		轴承式主轴	轴承式主轴
	主轴形式		动静压式主轴	动静压式主轴
卧式主轴 前后进给(Y3轴)	马达	KW	11 (磨45型以下)	11 (磨45型以下)
	主轴转速	rpm	0-2000	0-2000
	砂轮尺寸(内径*厚度*外径)	mm	400*50*127	400*50*127
	行程	mm	300	300
	滚珠丝杆(直径*螺距)	mm	40*10	40*10
卧式主轴 上下进给(Z3轴)	伺服马达	KW	2	2
	移动速度	m/min	6	6
	最小设定单位	mm	0.001	0.001
	轨道		45型滚柱滑轨	45型滚柱滑轨
	行程	mm	300	300
尺寸	滚珠丝杆(直径*螺距)	mm	45*10	45*10
	伺服马达	KW	2	2
	减速比		1:05	1:05
	移动速度	m/min	6	6
	最小设定单位	mm	0.001	0.001
尺寸	轨道	mm	45型滚柱滑轨	45型滚柱滑轨
	行程	mm	300	300
	滚珠丝杆(直径*螺距)	mm	45*10	45*10
	伺服马达	KW	2	2
尺寸	机器尺寸(不含水机附件)	mm	(14500长*3300宽*2850高)	(17500长*3300宽*2850高)
	占地空间	mm	(15000长*3500宽*4000高)	(18000长*3500宽*4000高)
	装箱尺寸	mm	拆分发货	拆分发货
	机器重量(不含水机附件)	kg	约35000(以最终出货为准)	约42000(以最终出货为准)



### 五轴卧式加工中心

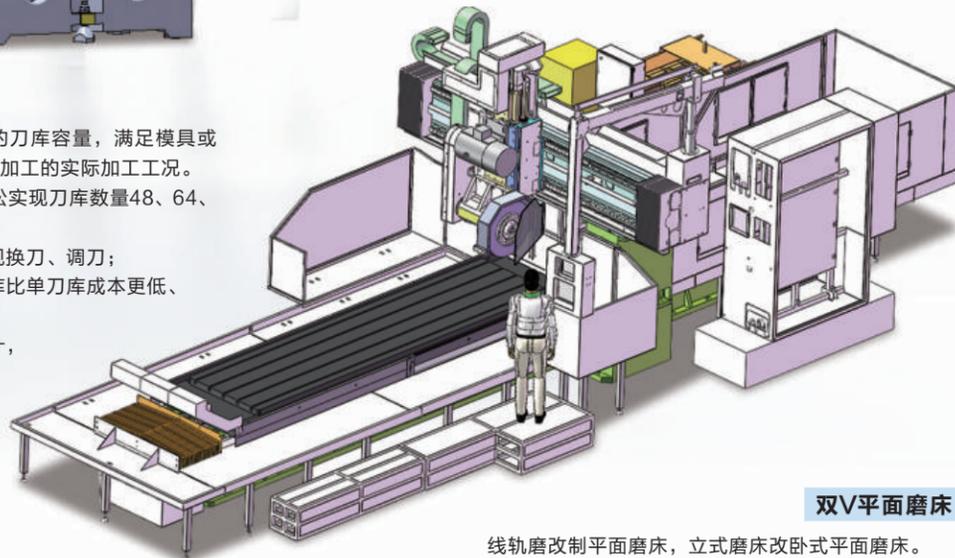
倒T型的卧式机床上转台改成五轴摇篮，极大的提升了机床的加工能力。

1. 4轴改5轴，提升加工能力；
2. 减少装夹和提升加工零件的几何位置公差。

### 双刀库立式加工中心

双刀库设计，增加机床的刀库容量，满足模具或铸模行业需要大规模刀具配合加工的实际加工工况。

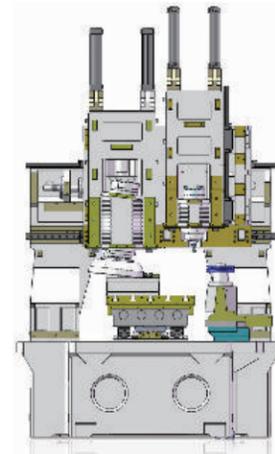
1. 双刀库的设计可以轻松实现刀库数量48、64、120把刀的刀库容量；
2. 双刀库可以更快的实现换刀、调刀；
3. 同样的刀具数量双刀库比单刀库成本更低、维护更加方便；
4. 双刀库的机床结构设计，占地面积更小。



### 双V平面磨床

线轨磨改制平面磨床，立式磨床改卧式平面磨床。

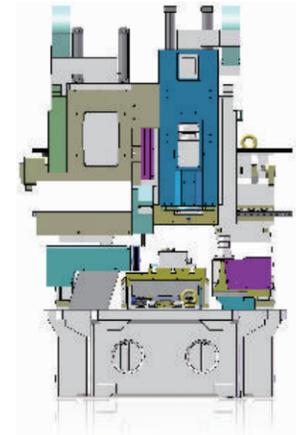
1. 闲机利用，合理节省成本；
2. 系统PLC控制部分升级，更适应新机床的操作使用。



### 双主轴立式磨床

2个主轴头可以分别磨削不同加工面，达到基准的一致性要求。

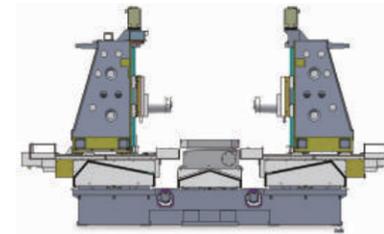
1. 一次装夹可分别磨削2个重要位置，零件的外侧面和内侧面，提高零件的加工精度；
2. 减少装夹次数，提升加工效率。



### 双主轴立卧两用磨床

一台设备同时配备立式磨头和卧式磨头，且分别匹配卧式砂轮修整器和立式砂轮修整器，两个磨头可以分别磨削零件的内或外侧面及上表面。

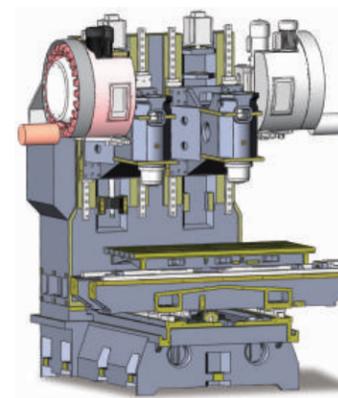
1. 一次装夹可分别磨削2个重要位置，提高零件的加工精度；
2. 减少装夹次数，提升加工效率。



### 对称式双立柱卧式7轴机床

可实现一个零件对立面可同时或不同时加工。

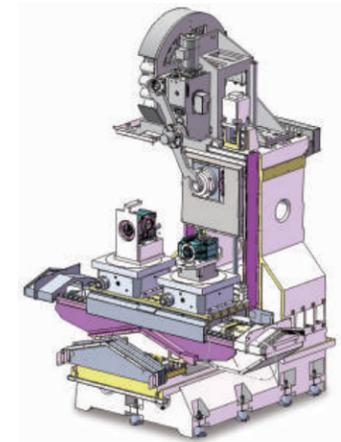
1. 通过位置控制可实现加工零件的同轴精度；
2. 同时加工可提升加工效率。



### 双主轴双刀库的立式加工中心

一个工作台上可同时放置2、4、6、8偶数倍的零件，一个程序，可同时加工2个零件。

1. 加工效率高；
2. 共用一套数控系统，轻松实现1机当2机使用，减低采购成本。



### 双转台高速卧式加工中心

一台卧式加工中心安装2个转台，可同时装夹2个加工零件，且可以一次性加工完成。

1. 节省了换刀时间，同一工步同一把刀具可一次加工2个零件；
2. 只需要一次启动，同时加工2个零件。

## 标准选择

### ■ 主轴形式



齿轮箱

皮带主轴

直联主轴

电主轴

项目	最高转速	切削能力	表面光洁度	轴承性质
齿轮主轴	3200-6000	超高	中	齿轮传动
皮带主轴	6000-10000	高	中	大钢球轴承
直联主轴	8000-15000	中	高	小钢珠/陶瓷轴承
电主轴	12000-60000	低	超高	陶瓷轴承

### ■ 排屑方式



后冲屑

前排排屑

双链板后排

螺杆排屑

### ■ 链板形式



磁性排屑

刮板排屑

链板排屑

链板复式滚桶排屑

项目	切屑的材料	切屑的长度	切削条件	排屑效率
链板排屑	铁、铸件	>50mm (非块状)	通用	高
磁性排屑	铁、铸铁	<50mm	干切	高
刮板排屑	铝、铁屑	>50mm (非块状)	湿切	高
链板复式滚桶排屑	适用所有	通用 (非块状)	湿切	高
螺杆排屑	铝、铁屑	>50mm (非块状)	通用	中
后冲排屑	适用所有	通用	通用	低

### ■ 其它选配



四轴



五轴



对刀仪



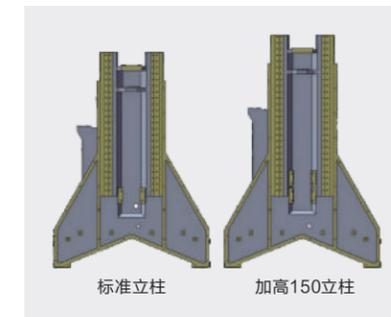
液压站



中心出水25、50、75公斤



主轴油冷



标准立柱

加高150立柱

机床加高定制



前门、侧窗自动门



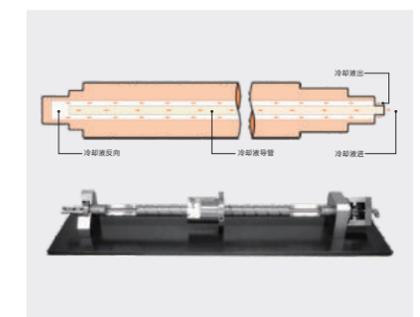
刀库自动门



夹具



安全门锁



丝杆油冷



## Corporate Style 企业风采

自创业以来  
我们始终致力于产品制造的不断发展和创新  
我们坚守初心，专注于研发优质机床  
每年都有新产品发布  
我们致力于为客户带来更好的体验和价值  
旨在帮助参与制造各个环节的人们实现更灵活、更理想的加工方式  
与制造业的蓬勃发展同步前行，持续贡献力量  
正是这段不平凡的发展历程  
铸就了我们积极乐观、勇于探索的精神  
我们不断挖掘产品制造的各种可能性  
共同将宏伟的梦想与希望转化为现实  
面对挑战，我们永不停歇  
携手共创更美好的未来

Since entrepreneurship  
We are always committed to the continuous development and innovation of product manufacturing  
We adhere to our original intention and focus on developing high-quality machine tools  
New products are released every year  
We are committed to providing our customers with a better experience and value  
Intended to help people involved in various stages of manufacturing achieve more flexible and ideal processing methods  
Keeping pace with the booming development of the manufacturing industry and continuously contributing to its efforts  
It is precisely this extraordinary development process  
It has forged our spirit of positivity, optimism, and courage to explore  
We constantly explore various possibilities in product manufacturing  
Transforming grand dreams and hopes into reality together  
Facing challenges, we never stop  
Join hands to create a better future together



TAKAZAKI

